

## 赣州卷烟厂知识案例申报表

编号：

案例名称	WQ833A 型烟梗回潮机出料口跑梗现象分析与改进
案例类型	管理类: <input type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 质量 <input type="checkbox"/> 设备 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 综合 技术类: <input type="checkbox"/> 设备操作 <input checked="" type="checkbox"/> 电气及机械维保 <input type="checkbox"/> 工艺技术 文化类: <input type="checkbox"/> 班组建设
项目现状	WQ833A 型烟梗回潮机具有清洗和回潮烟梗的功能，可清除烟梗中夹带的石块、泥沙、金属等异物，对下游切丝机起到了很好的保护作用。随着设备使用年限的增加，烟梗回潮机的跑梗现象逐渐出现，每批次洗梗过后，会有大量合格烟梗顺着排水管道被排出，造成了较大的物料浪费，并增加了岗位操作人员的保养难度。
原因分析	经过检查发现，烟梗经过水槽后，随水流入带滤网的倾斜输送机上，并在输送过程中沥去水分。水槽的槽体与网带输送机之间通过三条裙边进行密封，导致跑梗现象的原因有：1. 由于出料口裙边磨损老化，导致密封效果不佳，与网带输送机网面的间隙较大，烟梗易从间隙落下；2. 网带输送机从动辊轴承锈蚀，导致辊、轴不同心，网带下沉，网面与裙边形成空隙，导致跑梗；3. 水槽槽体出料端高度调整不当，导致落料口与网带之间间隙偏大。
主要内容	1、重新制作裙边，适当延长裙边长度，增加密封性。 2、网带输送机更换不锈钢轴、轴承，提高耐腐蚀性。 3、调整槽体两侧丝杆，使槽体两端高度保持一致，并使裙边有效贴合网带。
实施成效及推广价值	通过上述措施的实施，烟梗回潮机出料口跑梗现象得到了有效的解决，减少物料浪费，减轻岗位操作人员的保养负担。
牵头部门	制丝车间
参与部门	

## 附件 2

# WQ833A 型烟梗回潮机出料口跑梗现象 分析与改进

## 一、项目背景

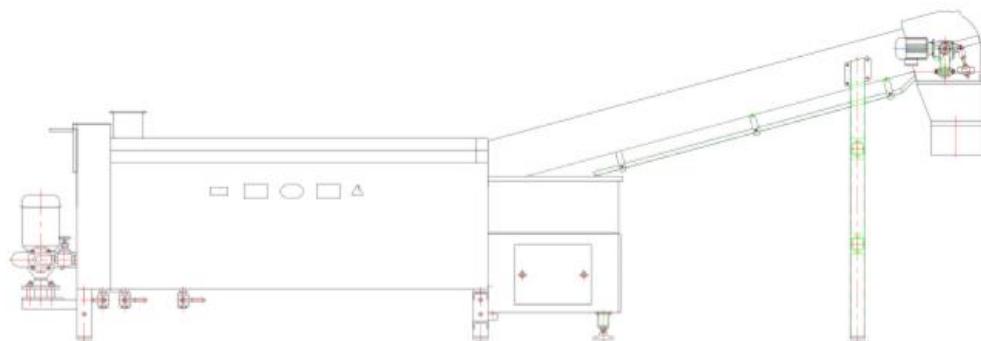


WQ833A 型烟梗回潮机具有清洗和回潮烟梗的功能，在完成工艺任务的同时可以清除烟梗中夹带的石块、泥沙、金属等异物，对下游的设备尤其是压梗机、切梗丝机起到了很好的保护作用，具有整机体积小、能耗少等优点。依靠来料中夹杂的泥土砂石等异物与水的比重差异，经与水充分混合后，使灰尘溶于水，砂石、金属等异物沉积，从而达到洗梗分离的目的，同时烟梗在温水中浸渍后可增温增湿。

随着设备使用年限的增加，设备的磨损情况较为频繁，烟梗回潮机的跑梗现象逐渐显现，每批次洗梗过后，会有大量合格烟梗顺着排水管道被排出，造成了较大的物料浪费，并给岗位操作人员的日常保养造成不便。

## 二、现状分析

WQ833A 型烟梗回潮机的结构如下图所示：



烟梗经过水槽后，随着水流进入带滤网的倾斜输送机上，使烟梗与水开始分离，并在输送过程中沥去水分，进入到下一步工序。水槽的槽体与网带输送机之间通过三条裙边进行密封，如下图所示：



经过检查分析，导致跑梗现象的原因主要有：

1、由于出料口裙边磨损老化，导致密封效果不佳，与网带输送机网面的间隙较大，烟梗易从间隙落下。



2、网带输送机从动辊轴承锈蚀，导致辊、轴不同心，网带下沉，网面与裙边形成空隙，导致跑梗。



3、水槽槽体出料端高度调整不当，导致落料口与网带之间间隙偏大。



### 三、目标制定

解决烟梗回潮机出料口的跑梗现象，在确保洗梗质量的同时减少烟梗的损耗，降低岗位的保养负担。

### 四、实施措施

- 1、重新制作裙边，适当延长裙边长度，增加密封性。
- 2、网带输送机更换不锈钢材质的轴和轴承，提高耐腐蚀性。

3、调整槽体两侧丝杆，使槽体两端高度保持一致，并使裙边有效贴合网带。

## 五、效果确认



(实施前)



(实施后)

通过比较实施前后烟梗的剔除量，可以直观地发现，水洗梗机的物料跑冒得到缓解，烟梗回潮机出料口跑梗现象得到了有效的解决，减少物料浪费，减轻岗位操作人员的保养负担。