

赣州卷烟厂知识案例申报表

编号：

案例名称	TBK 润梗机喷嘴固定支架安装改善
案例类型	管理类: <input type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 质量 <input type="checkbox"/> 设备 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 综合 技术类: <input type="checkbox"/> 设备操作 <input checked="" type="checkbox"/> 电气及机械维保 <input type="checkbox"/> 工艺技术 文化类: <input type="checkbox"/> 班组建设
项目现状	TBK 润梗机的主要功能就是对物料进行高温处理、提高物料的含水率，其利用润梗机滚筒的旋转将物料向前推送，同时向滚筒内部注入适量的蒸汽和纯净水，使处理过的物料达到工艺要求的温度和含水率，满足压梗、切梗等后续工艺的要求。现制丝车间 TBK 润梗机的水汽混合喷嘴固定支架锈蚀损坏，使得喷嘴移位，易造成加水不均衡的现象，影响润梗质量。
原因分析	TBK 润梗机的水汽混合喷嘴通过支架固定在滚筒入料口上端，当物料通过时，水、水蒸气通过喷嘴均匀施加到滚筒内的物料上，从而起到高温处理、提高物料的含水率的作用。经过检查发现，由于喷嘴固定支架长期处于高温、湿润的环境中，锈蚀现象较为显著，现 TBK 喷嘴固定支架已经锈蚀失效，无法对喷嘴起到有效的支撑作用，喷嘴的角度也已偏离烟梗落点。
主要内容	解决 TBK 润梗机喷嘴移位问题，并使用不锈钢材质制作新支架，加强支架的防腐蚀性能。并通过调整喷嘴的角度，增加水汽施加区域与烟梗的运动轨迹的重合度，加强润梗效果。
实施成效及推广价值	项目完成后，消除了喷嘴移位的隐患。通过调整，喷嘴的角度指向烟梗进入滚筒的落点，水汽施加区域更加集中，可以使烟梗和水汽得到充分的接触。
牵头部门	制丝车间
参与部门	

附件 2

TBK 润梗机喷嘴固定支架安装改善

一、项目背景

梗丝是卷烟产品的重要组成部分，在卷烟生产制造中加入梗丝有利于降低卷烟原料消耗、改善卷烟燃烧速度、降低卷烟焦油量等。作为切梗丝的前道工序，润梗处理工序的加水均匀性对切梗丝质量至关重要，其直接影响到梗丝的整丝率、碎丝率、填充值等物理质量和感官质量。TBK 润梗机的主要功能就是对物料进行高温处理、提高物料的含水率，其利用润梗机滚筒的旋转将物料向前推送，同时向滚筒内部注入适量的蒸汽和纯净水，使处理过的物料达到工艺要求的温度和含水率，满足压梗、切梗等后续工艺的要求。现制丝车间 TBK 润梗机的水汽混合喷嘴固定支架锈蚀损坏，使得喷嘴移位，易造成加水不均衡的现象，影响润梗质量。

二、现状分析

TBK 润梗机的水汽混合喷嘴通过支架固定在滚筒入料口上端，当物料通过时，水、水蒸气通过喷嘴均匀施加到滚筒内的物料上，从而起到高温处理、提高物料的含水率的作用。经过检查发现，由于喷嘴固定支架长期处于高温、湿润的环境中，锈蚀现象较为显著，现 TBK 喷嘴固定支架已经锈蚀失效，无法对喷嘴起到有效的支撑作用，喷嘴的角度也已偏离烟梗落点。

三、目标制定

- 1、解决 TBK 润梗机喷嘴移位问题，并使用不锈钢材质制作新支架，加强支架的防腐蚀性能。
- 2、通过调整喷嘴的角度，增加水汽施加区域与烟梗的运动轨迹的重合度，加强润梗效果。

四、实施措施

根据喷嘴的安装位置用不锈钢板重新制作固定支架，并进行上机安装。安装完成后，对喷嘴的角度进行重新调整，使烟梗与水汽得到充分的接触，进一步增强润梗效果。



五、效果确认

项目完成后，消除了喷嘴移位的隐患。通过调整，喷嘴的角度指向烟梗进入滚筒的落点，水汽施加区域更加集中，可以使烟梗和水汽得到充分的接触。