

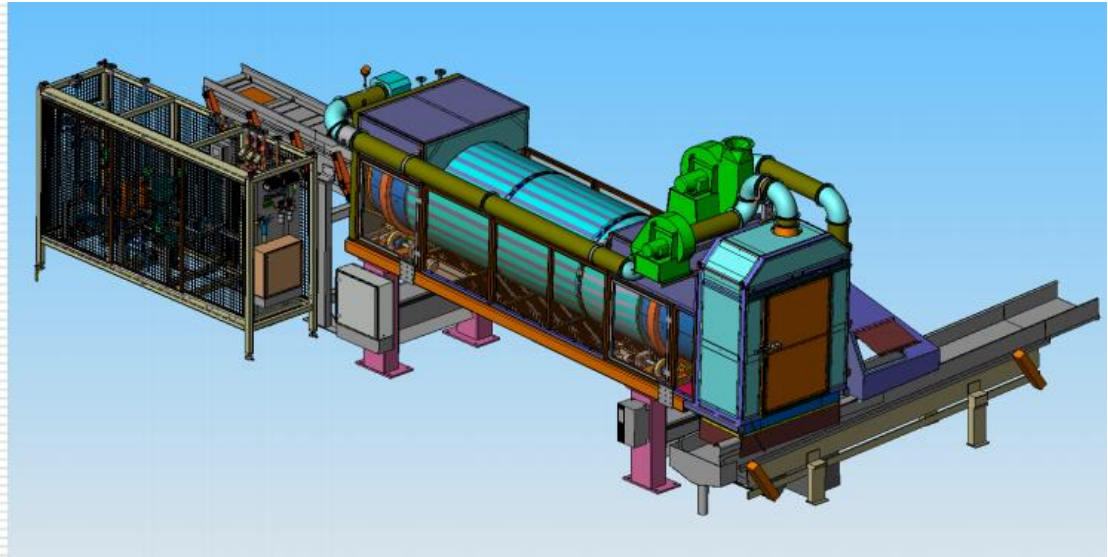
赣州卷烟厂知识案例申报表

编号：

案例名称	烟梗回潮机前漏水斗清理不便现象分析与改进措施
案例类型	管理类： <input type="checkbox"/> 生产 <input type="checkbox"/> 质量 <input type="checkbox"/> 设备 <input type="checkbox"/> 成本 <input type="checkbox"/> 综合 技术类： <input type="checkbox"/> 设备操作 <input checked="" type="checkbox"/> 电气及机械维保 <input type="checkbox"/> 工艺技术 文化类： <input type="checkbox"/> 班组建设
项目现状	烟梗回潮机通过加温加湿，把未经任何处理的烟梗进行处理，便于后续工序的加工，如压梗、切梗等。每批次烟梗经过烟梗回潮机过后，因烟梗是通过振筛进入回潮机，在入口处由少量的烟梗掉落积在漏水槽，清理时增加了岗位操作人员的劳动强度。
原因分析	通过检查测量漏水斗的结构和作用，少量掉落烟梗漏水槽，水通过管道流出，烟梗残留在漏水槽内，待操作工清理，因漏水斗不平，导致烟梗与水不能充分的分离，浸泡在水里的烟梗产生气味，温度高易变质，对清理工作产生困难。
主要内容	1、测量烟梗回潮前漏水斗尺寸； 2、设计水梗分离装置形状、大小、安装位置； 3、调整安装细节，验证效果。
实施成效及推广价值	通过上述措施的实施，漏水斗出现气清理不便有效的解决，减轻岗位操作人员的劳动强度。
牵头部门	制丝车间
参与部门	

烟梗回潮机前积水斗清理不便现象 分析与改进措施

一、项目背景



烟草行业作为一个特殊的产业，随着人们生活水平的不断提高，对卷烟制品质量的要求也越来越高. 如何降低烟草对人的危害程度，提高香烟的品质与质量，已经成为烟草行业长足发展的首选途径。

烟梗回潮机是烟草加工过程中不可或缺的一环，其主要功能是对烟梗进行回潮处理，以提高烟梗的水分含量，为后续加工环节奠定良好基础。它主要通过蒸汽的温度控制和加的水中，使烟梗在经过滚筒时能够吸收足够的水分，从而达到回潮的目的。

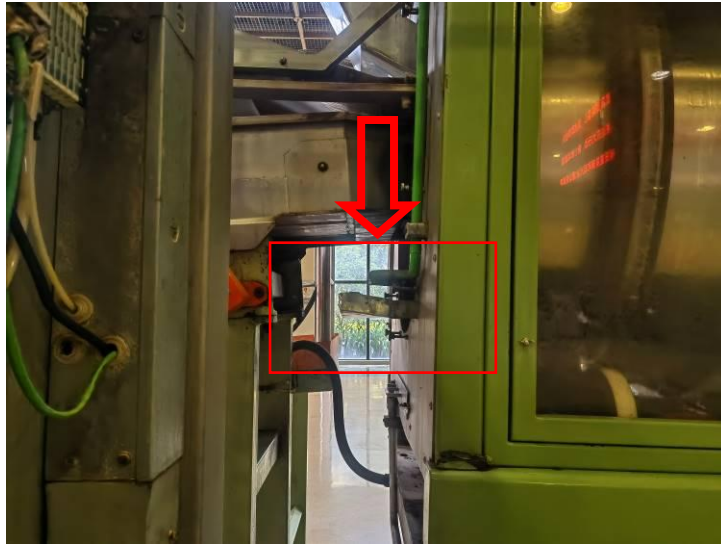
二、现状分析

烟梗回潮机的结构如下图所示：



烟梗回潮机通过加温加湿，把未经任何处理的烟梗进行处理，便于后续工序的加工，如压梗、切梗等。每批次烟梗经过水洗回潮机充分吸收水分，去除杂质后，通过振筛运输至烟梗回潮机入口，在振筛的作用下，有少量的烟梗掉落至振筛后方漏斗处。





漏水斗不能完全的把水通过下水管流出，导致烟梗浸泡在水里，一段时间后混有有烟垢等杂质，导致烟梗漏水斗清理不便。



三、目标制定

解决烟梗回潮机前漏水斗清理困难现象，增加水梗分离装置，便于操作人员清理，降低岗位人员的劳动强度。

四、实施措施

- 1、测量烟梗回潮前漏水斗结构尺寸，确定水梗分离装置位

置；



2、设计水梗分离装置形状、大小、定位位置，周围采用不锈钢包裹增加装置耐用性；



3、调整安装细节，方便操作人员操作，并验证效果。



五、效果确认



(实施前)



(实施后)

通过比较实施前后，可以直观地发现漏水斗中的烟梗与水分离，防止烟梗泡在水中，烟梗回潮前漏水斗清理不便现象得到了有效的解决，减轻岗位操作人员的劳动强度。